

PERFIL COMPETENCIA OPERADOR DE LIMPIEZA INDUSTRIAL EN AREA DE PROCESO PETROQUÍMICO

FECHA DE EMISIÓN: 19/08/2016 09:33

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR DE LIMPIEZA INDUSTRIAL EN AREA DE PROCESO PETROQUÍMICO

Sector: MINERÍA NO METÁLICA

Subsector: PETRÓLEO Y GAS NATURAL

Código: P-1920-9129-001-V01

Vigencia: 31/12/2017

Otros Nombres Operador de limpieza, Aseador de limpieza industrial

Sector: MINERÍA NO METÁLICA

Subsector: PETRÓLEO Y GAS NATURAL

Código: P-1920-9129-001-V01

EstadoActual: Vigente

Nombre perfil : OPERADOR DE LIMPIEZA INDUSTRIAL EN AREA DE PROCESO PETROQUÍMICO

Fecha de vigencia: 31/12/2017

Otros nombres: Operador de limpieza, Aseador de limpieza industrial

Propósito

Mantener aseo en áreas de planta, zonas intermedias, efluentes, terminales marítimos y otras zonas de acuerdo normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente

Área Ocupacional : Empresas del sector petroquímico a nivel nacional, en áreas de planta, zonas intermedias, efluentes, terminales marítimos y otras zonas en que haya derrame de productos químicos.

Unidades de competencia	
Codigo:	Descripción
U-1920-9129-001-V01	REALIZAR TAREAS DE ASEO Y LIMPIEZA EN PLANTAS DE PROCESOS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y NORMAS DE HIGIENE, SEGURIDAD Y CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE
U-1920-9129-002-V01	REALIZAR TAREAS DE ASEO Y LIMPIEZA EN ZONAS INTERMEDIAS, COCKER Y PLANTAS EFLUENTES ACUERDO A PROCEDIMEINTOS DE LIMPIEZA Y NORMAS DE HIGIENE, SEGURIDAD Y CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE

Contextos de Competencia

Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias		
		de Producto	Directas de Desempeño	Indirectas
<ul style="list-style-type: none"> • Trabajando en espacios confinados (reducidos) • Trabajando en espacios con nivel y desnivel de pisos • Trabajando en espacios con alta temperatura • Trabajando con riesgo de exposición a productos químicos • Trabajando en altura • Trabajando con derrames en distintas zonas (tanque, planta, carretera, río, playa) • Trabajando en situaciones de emergencia química • Trabajando de noche o de día • Trabajando con disponibilidad 24 horas al día 	<ul style="list-style-type: none"> • Pala • Carretilla • Escoba • Espátula • Raspadores • Alerones • Rastrillo • Horquetas • Chuzo • Pistones • Manguera • Baldes • Aditivos químicos de Limpieza (H2 - Biogel) • Diésel • Parafina • Mascarilla medio rostro (antigás y polvo) • Mascarilla rostro completo (antigás y polvo) • Protector facial (careta) • Casco • Guante (Cabretilla - Nitrilo) • Barbiquejo • Antiparras • Protector auditivo (audífonos - tapones) • Buzo Papel Desechable • Buzo antiácido • Buzo slach • Zapatos de seguridad • Botas de seguridad • Arnés de seguridad • Triciclo • Yegua (para trasladar tambores) • Legionario (protector de sol) • Palet • Bolsas de polietileno • Cinta adhesiva para sellado de ropa • Focos alógenos 	<ul style="list-style-type: none"> • Realizando en terreno limpieza en zona de planta • Realizando en terreno limpieza en zonas intermedias, cocker y plantas de efluentes 	<ul style="list-style-type: none"> • Coordinándose con inspectores de la empresa mandante • Coordinándose con operadores de la empresa mandante 	<ul style="list-style-type: none"> • Testimonio jefatura directa • Testimonio colega de trabajo • Certificado de cursos a los que haya asistido • Finiquitos de trabajos anteriores

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: REALIZAR TAREAS DE ASEO Y LIMPIEZA EN PLANTAS DE PROCESOS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y NORMAS DE HIGIENE, SEGURIDAD Y CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE

Código UCL: U-1920-9129-001-V01

Fecha de Vigencia: 31/12/2017

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

1.- Preparar productos e insumos para limpieza en planta de proceso de acuerdo a programa de trabajo y normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Los productos de limpieza son preparados y seleccionados, de acuerdo a ficha técnica del producto químico y a normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente.
2. Los productos son calentados con vapor en coordinación con compañero en manifold, de acuerdo normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente
3. Los envases de productos de limpieza son desechados y depositados en lugares habilitados de acuerdo a procedimientos de rotulado y eliminación de desechos.
4. La zona de trabajo es asegurada en coordinación con operador y Prevencionista, utilizando señaléticas de acuerdo normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente

2.- Efectuar aseo y limpieza en planta de proceso de acuerdo a procedimiento de limpieza.

Criterios de Desempeño:

1. El permiso de trabajo diario y análisis de trabajo seguro es revisado, de acuerdo normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente
2. Los derrames de producto liviano o pesado en planta de proceso son limpiados con productos, herramientas y técnicas específicas, de acuerdo al tipo de derrame y procedimientos de limpieza
3. Los residuos son dejados en bolsas de plástico y tambores, sellando y rotulando, de acuerdo a procedimiento de rotulado e eliminación de desechos.
4. La planta de proceso es aseada barriendo áreas, de acuerdo a procedimiento de limpieza y normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente
5. Los equipos de planta son aseados con agua o productos de limpieza, de acuerdo a procedimiento de limpieza y normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
TRABAJO EN EQUIPO - Es la manera en que las personas trabajan colaborativamente con sus compañeros, en función a la obtención de un objetivo común.	<ul style="list-style-type: none"> • Se preocupa de apoyar y ser apoyado por sus compañeros de trabajo, para lograr los objetivos encomendados.
RIGUROSIDAD - Es la manera en que las personas realizan las tareas en forma metódica, ordenada y orientada a la calidad del producto final.	<ul style="list-style-type: none"> • Es meticoloso y ordenado en la aplicación de los productos. • Se preocupa de dejar las zonas de trabajo lo más ordenadas y limpias posible.
ORIENTACION A LA SEGURIDAD - Es la manera en que las personas se preocupan por la propia seguridad y la de los demás.	<ul style="list-style-type: none"> • Usa implementos de protección personal en todo momento, y de acuerdo a los riesgos asociados. • Muestra en todo momento una conducta segura, evitando los accidentes. • Cuida de los equipos y herramientas, revisando que estén siempre en buenas condiciones.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Saber Leer y escribir
- Manejar operaciones matemáticas básicas

Técnicos

- Tipos de productos de limpieza en Área de proceso
- Tipos de riesgos laborales asociados a las tareas de limpieza industrial
- Procedimientos para el manejo de basura y residuos peligrosos en plantas petroquímicas
- Acciones a seguir en caso de accidentes del trabajo
- Conocimiento de avisos o señaléticas
- Propósitos del uso de equipos de protección personal
- Procedimiento de rotulado y eliminación de desechos
- Normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente
- Procedimiento para trabajos en Espacios Confinados

- Procedimiento para Trabajo en Altura
- Procedimiento para el manejo de carga manual
- Procedimiento de Obra de Limpieza de Tanque
- Procedimiento de Izaje de Carga
- Procedimiento de excavación Manual y Carga
- Instructivo Lavado de Techos Flotantes de Tanques con Equipos de Alta Presión
- Procedimiento de limpieza de cunetas
- Procedimiento para la limpieza en patio de carga
- Procedimientos para retiro interior y exterior del área de azufre
- Procedimiento para la limpieza de producto en bomba Fuel Oil
- Procedimiento de normalización y limpieza de tambores
- Procedimiento para el manejo de sustancias peligrosas
- Procedimiento para la carga y descarga de materiales

Habilidades

• 0

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 2 Observaciones en situación de derrame con distintos productos químicos en planta de Proceso. 	<ul style="list-style-type: none"> • Prueba de conocimientos específicos sobre productos • Limpieza de productos químicos en Talleres Interiores

Nombre UCL: REALIZAR TAREAS DE ASEO Y LIMPIEZA EN ZONAS INTERMEDIAS, COCKER Y PLANTAS EFLUENTES ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y NORMAS DE HIGIENE, SEGURIDAD Y CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE Código UCL: U-1920-9129-002-V01	
Fecha de Vigencia: 31/12/2017	Estado Actual: Vigente
Actividades clave	

<p>1.- Preparar productos e insumos para limpieza de Zonas intermedias, Cocker y Plantas efluentes de acuerdo a programa de trabajo y normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Los productos de limpieza son preparados, seleccionados y mezclados en las cantidades necesarias, de acuerdo a ficha técnica del producto químico y a normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente 2. Los productos son calentados con vapor en coordinación con compañero en manifold, de acuerdo a normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente. 3. Los envases de productos de limpieza son desechados y depositados en lugares habilitados, de acuerdo a procedimiento de rotulado y eliminación de desechos. 4. La zona de trabajo es asegurada con señaléticas en coordinación con operador y Prevencionista, de acuerdo a tipo de trabajo y a normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente
<p>2.- Efectuar aseo y limpieza de Zonas Intermedias, Cocker y Plantas efluentes de acuerdo a procedimientos de limpieza.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. El Permiso de trabajo diario y Análisis de Trabajo Seguro es revisado, de acuerdo normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente 2. Las cunetas son limpiadas y mantenidas eliminando todos los residuos y dejando fluir aguas lluvias y/o productos, de acuerdo a programa de trabajo y normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente 3. La zona de Cocker es aseada pitoneando y soplando en segundo nivel en caso necesario, utilizando mascarillas o careta facial, de acuerdo normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente. 4. Los Tanques son aseados con productos de limpieza, de acuerdo normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>TRABAJO EN EQUIPO - Es la manera en que las personas trabajan colaborativamente con sus compañeros, en función a la obtención de un objetivo común.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Se preocupa de apoyar y ser apoyado por sus compañeros de trabajo, para lograr los objetivos encomendados. • Es meticulado y ordenado en la aplicación de los productos.
<p>RIGUROSIDAD - Es la manera en que las personas realizan las tareas en forma metódica, ordenada y orientada a la calidad del producto final.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Se preocupa de dejar las zonas de trabajo lo más ordenadas y limpias posible.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
ORIENTACION A LA SEGURIDAD - Es la manera en que las personas se preocupan por la propia seguridad y la de los demás.	<ul style="list-style-type: none"> • Usa implementos de protección personal en todo momento, y de acuerdo a los riesgos asociados. • Muestra en todo momento una conducta segura, evitando los accidentes. • Cuida de los equipos y herramientas, revisando que estén siempre en buenas condiciones.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Saber Leer y escribir
- Manejar operaciones matemáticas básicas

Técnicos

- Tipos de productos de limpieza en Área de proceso
- Tipos de riesgos laborales asociados a las tareas de limpieza industrial
- Procedimientos para el manejo de basura y residuos peligrosos en plantas petroquímicas
- Acciones a seguir en caso de accidentes del trabajo
- Conocimiento de avisos o señaléticas
- Propósitos del uso de equipos de protección personal
- Procedimiento de rotulado e eliminación de desechos
- Normas de higiene, seguridad y cuidado del medio ambiente
- Procedimiento para trabajos en Espacios Confinados
- Procedimiento para Trabajo en Altura
- Procedimiento para el manejo de carga manual
- Procedimiento de Obra de Limpieza de Tanque
- Procedimiento de Izaje de Carga
- Procedimiento de excavación Manual y Carga
- Instructivo Lavado de Techos Flotantes de Tanques con Equipos de Alta Presión
- Procedimiento de limpieza de cunetas
- Procedimiento para la limpieza en patio de carga
- Procedimientos para retiro interior y exterior del área de azufre
- Procedimiento para la limpieza de producto en bomba Fuel Oil
- Procedimiento de normalización y limpieza de tambores
- Procedimiento para el manejo de sustancias peligrosas
- Procedimiento para la carga y descarga de materiales

Habilidades

- 0

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Realizando al menos 2 observaciones en cocker, cunetas, plantas efluentes y zonas intermedias, en distintas condiciones de trabajo 	<ul style="list-style-type: none"> • Prueba de conocimientos específicos sobre productos de limpieza • Limpieza de productos químicos en ambientes que simulen condiciones variadas de cocker, cunetas, plantas efluentes y zonas intermedias