

PERFIL COMPETENCIA MANTENEDOR MECÁNICO BASE PLANTA

FECHA DE EMISIÓN: 26/02/2015 09:29

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL MANTENEDOR MECÁNICO BASE PLANTA

Sector: MINERÍA METÁLICA
Subsector: MINERÍA DEL COBRE
Código: P-0400-7233-013-V01
Vigencia: 31/08/2016

Sector: MINERÍA METÁLICA	Subsector: MINERÍA DEL COBRE	Código: P-0400-7233-013-V01	EstadoActual: Vigente
Nombre perfil : MANTENEDOR MECÁNICO BASE PLANTA			
Fecha de vigencia: 31/08/2016			

Propósito

Realizar actividades de mantenimiento mecánico base en equipos de plantas de procesamiento.

Área Ocupacional : Perfil relevante para aquellas personas cuyas funciones incluyen, entre otras, realizar mantenimiento mecánico básico de equipos fijos y realizar soldadura convencional; lo que implica apoyar en actividades de mantenimiento como cambios de componentes menores de los equipos y/o limpieza de equipos y sus componentes, entre otros. Este mantenedor también debe conocer las especificaciones técnicas de la maquinaria intervenida y los procedimientos de seguridad, orden e higiene. Debe mantener una efectiva comunicación con los operadores, así como también tomar acciones correctivas, si corresponde, para satisfacer eficiente y efectivamente el cumplimiento de los procedimientos. Es necesario tener nociones básicas de hidráulica y neumática, conceptos básicos y técnicas de soldadura al arco, así como dominar los principales componentes de los equipos fijos, entre otros. La persona debe demostrar conductas orientadas a la seguridad, productividad, trabajo en equipo, rigurosidad y orientación al cliente interno. Este perfil incluye los conocimientos, habilidades y destrezas de las unidades de competencia definidos para el mismo.

Identificación del campo laboral de la ocupación : Al obtener la certificación en este Perfil Ocupacional, el trabajador habrá demostrado sus conocimientos y habilidades en las unidades que lo componen, lo que sumado a una capacitación en las particularidades de cada faena le dará las herramientas para desempeñarse tanto como mantenedor de componentes mecánicos minería, así también como operador mina, operador planta o mantenedor en el área de mantenimiento industrial de otros sectores.

Unidades de competencia	
Codigo:	Descripción
U-0400-7233-021-V02	REALIZAR SOLDADURA CON ARCO (CONVENCIONAL)
U-0400-7233-032-V01	REALIZAR MANTENIMIENTO MECÁNICO BÁSICO DE EQUIPOS FIJOS
U-0400-8111-032-V02	TRABAJAR CON SEGURIDAD

Contextos de Competencia			
Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
		Directas de Desempeño	Indirectas
<ul style="list-style-type: none"> Según turnos programados por la empresa. Realizando mantenencias preventivas y correctivas a diferentes componentes y equipos mecánicos. De día o de noche, según organización de la empresa. En faenas de altura. 	<ul style="list-style-type: none"> Equipos de Protección Personal. Manuales de los equipos. Radio de alta frecuencia. Herramientas de mano. Máquina soldadura. Porta electrodo. 	<ul style="list-style-type: none"> N/A 	<ul style="list-style-type: none"> Informe de resultados de evaluación; se realizarán a lo menos tres observaciones que consideren las labores de mantenimiento mecánico básico de equipos. Informe de resultados de evaluación; a su vez, se realizará una entrevista que integre todos los criterios de desempeño de la(s) unidad(es) de competencia.

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA CON ARCO (CONVENCIONAL)	
Código UCL: U-0400-7233-021-V02	
Fecha de Vigencia: 31/08/2016	Estado Actual: Vigente
Actividades clave	
1.- Realizar soldadura con electrodo manual (arco convencional)	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> Identifica y escoge el tipo de material de aporte a utilizar, de acuerdo a posiciones y materiales base a soldar, según operación y procedimientos de la empresa. Selecciona los elementos de seguridad, para realizar soldaduras (proteger área de trabajo (con biombo) y utilizar elementos de protección personal: lentes de seguridad, máscara de soldar, traje de cuero, colete (pechera), guantes largos, gorro de cuero o género, tapones auditivos, trompa, polainas y extintor, en todo momento, según procedimientos de la empresa. Bloquea y/o aísla el equipo, comprobando su desenergización y/o disipación de energías residuales, según procedimientos de la empresa y normas del fabricante. Inspecciona los equipos y herramientas, antes de ser utilizados de acuerdo a procedimiento de la empresa. Aísla la zona de trabajo de elementos explosivos y combustibles (petróleo, bencina, gases volátiles), verificando las medidas de ventilación naturales y/o forzadas antes de iniciar los trabajos, según procedimiento de la empresa. Ubica la conexión a tierra, a una distancia adecuada y en un lugar en que se asegure de no perjudicar los elementos circundantes (rodamientos, circuitos eléctricos, etc.), según procedimientos de la empresa. Limpia las superficies a soldar, cuidando no dejar elementos que entorpezcan el buen resultado del proceso, según operación. Maneja los parámetros de soldadura en la máquina de soldar, de acuerdo a los elementos a unir, el electrodo a utilizar y la posición del elemento a soldar. Maneja el portaelectrodo, regulando que la velocidad, distancia y forma del cordón sean los adecuados, de acuerdo a norma para el tipo de reparación a efectuar. Controla la temperatura del proceso, (precalentamiento, calentamiento, postcalentamiento y enfriamiento) de acuerdo al procedimiento de soldadura. Limpia el cordón de soldadura, asegurando que este quede libre de impurezas. Chequea en forma visual las uniones de soldadura, cumpliendo con la norma de acuerdo al tipo de soldadura que está realizando. Verifica que las áreas de trabajo no presenten riesgos de amago de incendio, según los tiempos determinados en el procedimiento de la empresa.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo actitud proactiva hacia el autocuidado, que se traduce en la utilización constante de todos los equipos y elementos de seguridad respectivos, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Utiliza los EPP en todo momento durante el desarrollo de la actividad de soldadura. Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado y cuidado de los demás. Verifica que el sistema se encuentre aislado de acuerdo a normas y procedimientos de seguridad. Realiza el diagnóstico del equipo, detectando irregularidades o desperfectos que puedan representar un riesgo para las personas, equipos y medio ambiente.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos, dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Define los insumos y curso de acción a seguir para conseguir resultados óptimos de soldadura. Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales, entre otros, optimizando las labores de soldadura. Realiza las actividades de soldadura, dentro de los plazos definidos.
<p>Trabajo en equipo/Coordinación: Capacidad de coordinar y/o definir acciones en conjunto con los distintos involucrados en la operación, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Coordina con el supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea. Realiza las actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea. Aísla el sistema o equipos con profesionalismo en la ejecución. Realiza la soldadura ateniéndose a procedimientos y normativas . vigentes
<p>Rigurosidad: Disposición sostenida a realizar las funciones y tareas definidas imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Analiza la información emitida por el cliente interno, a fin de realizar un diagnóstico completo que cumpla con sus exigencias. Efectúa las actividades de soldadura, respondiendo al cliente interno en forma eficiente y oportuna.
<p>Orientación al cliente interno: Capacidad de comprender los requerimientos de su cliente interno, y dirigir sus esfuerzos para responder a sus necesidades de manera adecuada, eficiente y oportuna.</p>	

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia.

- Riesgos eléctricos.
- Operaciones matemáticas básicas (sumar, restar, multiplicar, dividir).
- Conocimientos básicos de electricidad (amperaje, voltaje, polaridad).
- Conversiones de unidades de medida (metrología).
- Geometría básica.
- Maniobras de izaje.

Conocimientos técnicos necesarios para cumplir la competencia.

- Tipos de metales, sus propiedades de aleación y nomenclatura de identificación.
- Tipos de material de aporte (electrodos).
- Dilatación, deformación y tratamiento de los metales a soldar.
- Componentes y funcionamiento en régimen de los equipos a utilizar.

Conocimientos reglamentarios necesarios para cumplir la competencia.

- Procedimiento de bloqueo de equipos.
- Procedimientos y Normas de seguridad, calidad y medio ambiente.
- Otros procedimientos internos de la compañía (corporativos y específicos), relacionados con la competencia.
- Normas de seguridad para trabajos en altura.

Habilidades

- Comunicarse vía señales no verbales.
- Discriminación visual.
- Memoria visual.
- Coordinación psicomotriz fina.
- Agilidad psicomotriz.
- Atención y concentración voluntaria.
- Capacidad para asociar causas y efectos.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada

• N/A

• N/A

Nombre UCL: REALIZAR MANTENIMIENTO MECÁNICO BÁSICO DE EQUIPOS FIJOS	
Código UCL: U-0400-7233-032-V01	
Fecha de Vigencia: 31/08/2016	Estado Actual: Vigente

Actividades clave

1.- Realizar Mantenimiento Mecánico Básico de Equipos Fijos.

Criterios de Desempeño:

1. Identifica las pautas, procedimientos y/o instructivos de trabajo asociados a la ejecución de las actividades, recopilando estos previo al desarrollo de las actividades, si corresponde, de acuerdo a normas y procedimientos de la empresa.
2. Confirma con su supervisor y/o jefatura directa, la presencia de todos los bloqueos necesarios para realizar la actividad (candados y/o tarjetas, otros), ejecutando su propia actividad de bloqueo, si corresponde, de acuerdo a procedimientos de la empresa.
3. Revisa el estado operativo de las herramientas e instrumentos, si corresponde, necesarios para el desarrollo de la actividad, según normas y procedimientos de la empresa.
4. Identifica riesgos potenciales del área de trabajo y del equipo a intervenir, informando a su supervisor y/o jefatura directa, previo, durante, y/o después de la ejecución de la actividad, de acuerdo a normas y procedimientos de la empresa.
5. Realiza Inspección visual de rutina a los equipos planta, de acuerdo a pauta de inspección, según normas y procedimientos de la empresa.
6. Apoya actividades de mantenimiento, cambios de componentes menores de los equipos y/o limpieza de equipos y sus componentes, de acuerdo a instrucciones de su supervisor y/o jefatura directa, según normas y procedimientos de la empresa.
7. Limpia y ordena las herramientas e instrumentos básicos de trabajo, evitando dañar elementos delicados, según normas y procedimientos de la empresa.
8. Limpia y ordena el área de trabajo, de acuerdo a procedimientos y asegurando cumplir con los estándares de la empresa.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta

Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo actitud proactiva hacia el autocuidado, que se traduce en la utilización constante de todos los equipos y elementos de seguridad respectivos, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.

- Utiliza los EPP en todo momento durante las labores de mantención.
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado.
- Confirma con su supervisor y/o jefatura directa, que el sistema se encuentre aislado de acuerdo a normas y procedimientos de seguridad.

Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos, dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.

- Apoya el reemplazo de elementos mecánicos, favoreciendo la optimización en el uso de tiempo y recursos disponibles.
- Realiza labores de mantenimiento evitando el daño y/o desperdicio innecesario de recursos.

Trabajo en equipo/Coordinación: Capacidad de coordinar y/o definir acciones en conjunto con los distintos involucrados en la operación, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.

- Realiza las actividades de mantenimiento en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea.
- Informa al equipo, de acuerdo a normas y procedimientos, frente a potenciales riesgos identificados.

Rigurosidad: Disposición sostenida a realizar las funciones y tareas definidas imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otro.

- Realiza inspección visual de los equipos, ateniéndose a procedimientos y normativas vigentes.
- Realiza limpieza de equipos y/o componentes siguiendo los procedimientos establecidos.

Orientación al cliente interno: Capacidad de comprender los requerimientos de su cliente interno, y dirigir sus esfuerzos para responder a sus necesidades de manera adecuada, eficiente y oportuna.

- Comprende la información emitida por el cliente interno, orientando sus acciones al cumplimiento de sus requerimientos.
- Efectúa las actividades de mantenimiento, respondiendo al cliente interno en forma eficiente y oportuna, siguiendo normas y procedimientos de la empresa.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia.

- Procesos productivos de la minería (Cadena de Valor).
- Procesos unitarios de planta de procesamiento (sulfuro – óxido).
- Principales riesgos asociados al desarrollo de la actividad.
- EPP requeridos para el desarrollo de la actividad.
- Herramientas ofimáticas básicas.

Conocimientos Técnicos necesarios para cumplir la competencia.

- Principales equipos del área de trabajo (componentes y principales características)
- Metrología básica.
- Nociones básicas de Hidráulica.
- Nociones básicas de Neumática.
- Nociones básicas de Lubricación.
- Principios básicos de electricidad.
- Tecnología de los materiales.
- Nociones básicas de válvulas.
- Nociones básicas de bombas centrifugas.
- Nociones básicas de sistemas de piping.
- Nociones básicas de sistemas de correas y alimentadores.
- Técnicas de levante de cargas.
- Procedimientos de montaje y desmontaje de componentes mecánicos.
- Uso de las herramientas e instrumentos asociados al desarrollo de la actividad.

Conocimientos reglamentarios necesarios para cumplir la competencia.

- Procedimientos de bloqueo de equipos.
- Procedimientos y Normas de seguridad, calidad y medio ambiente.
- Otros procedimiento internos de la compañía (corporativos y específicos), relacionados con la competencia.
- Procedimiento de detención y puesta en marcha de los equipos del sistema.
- Riesgos mecánicos asociados a la tarea.
- Procedimientos generales de limpieza de equipos mecánicos.
- Procedimientos de limpieza y orden del área de trabajo.

Habilidades

- Capacidad de análisis y síntesis.
- Capacidad para asociar causas y efectos.
- Visión Sistémica.
- Capacidad de resolución de problemas.
- Coordinación psicomotriz gruesa.
- Tolerancia al estrés.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo

Para la evaluación simulada

• N/A

• N/A

Actividades clave

<p>1.- Identificar condiciones de seguridad</p>	<p>Criterios de Desempeño: 1. Identifica los riesgos asociados a las labores que cumplirá en el turno, y las registra en los formatos correspondientes, dando cuenta del Análisis de Riesgo, de acuerdo a políticas y procedimientos de seguridad de la compañía. 2. Verifica que existen las condiciones iniciales de seguridad de equipamiento (EPP) y de ejecución de los trabajos (bloqueos, confinamientos, condiciones sub-estándar, etc.), y que se encuentren dentro de los estándares de seguridad asociados a las labores que se realizarán en el turno, de acuerdo a políticas, normativas y procedimientos de seguridad de la compañía. 3. Revisa y aclara las instrucciones o pautas de trabajo, cerciorándose que están todas las condiciones para poder realizar las labores respectivas y clarificando las dudas que se pudiesen presentar respecto al conocimiento cabal de lo que se va a realizar (derecho a saber). 4. Identifica condiciones que pudiesen representar riesgo para las personas y/o los equipos, reportándolas inmediatamente a su supervisor o a quien corresponda, de acuerdo a procedimientos de seguridad de la compañía.</p>
<p>2.- Resguardar condiciones de seguridad</p>	<p>Criterios de Desempeño: 1. Realiza las tareas asignadas cumpliendo con los procedimientos de seguridad existentes, revisando, aclarando sus dudas, y solicitando la información o documentos asociados en caso de no contar con esta información previo al desarrollo de la tarea. 2. Controla su estado físico y de salud, manteniendo una condición apropiada para la ejecución de las tareas encomendadas, dando aviso a su supervisor directo, en caso de percibir o creer no estar en condiciones adecuadas para realizar la tarea en forma segura. 3. Analiza con sus pares y supervisión a cargo las condiciones y necesidades del área, detectando focos de mejoramiento y/o intervención de acuerdo a los riesgos potenciales o manifiestos que se identifiquen. 4. Comunica a sus pares y superiores, en caso de detectar condiciones que pudiesen representar riesgos potenciales o manifiestos para las personas que trabajen o transiten por las proximidades del área en que se realizarán los trabajos. 5. Participa propositivamente en instancias en que se revisen las condiciones de seguridad de trabajo (ensayos de procedimientos de seguridad, programas de mejoramiento, reuniones, actividades del comité paritario, etc.) exponiendo su visión respecto a cómo se está gestionando la seguridad al interior de su área de trabajo y presentando ideas constructivas en función de asegurar la seguridad de las personas, instalaciones, medio ambiente, y comunidad.</p>

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Trabajo en equipo/Coordinación: Capacidad de coordinar y/o definir acciones en conjunto con los distintos involucrados en la operación, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Participa en la coordinación, con el personal correspondiente, de la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles, actividades claves y riesgos asociados a la tarea. • Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo en cooperación y comunicación directa con su supervisor y con el resto del personal involucrado en la tarea. • Realiza las labores respectivas en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea, resguardando la seguridad del equipo, de las instalaciones y del medio ambiente. • Realiza análisis de riesgo con dedicación y profesionalismo. • Evalúa condiciones de seguridad de acuerdo a los procedimientos y normativa vigente. • Evalúa posibles focos de mejora, de acuerdo a los procedimientos, normativas e instructivos de seguridad vigentes.
<p>Rigurosidad: Disposición sostenida a realizar las funciones y tareas definidas imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Realiza los trabajos de acuerdo a los procedimientos y normativas vigentes de seguridad. • Propone medidas correctivas ante condiciones riesgosas según su ámbito de responsabilidad, ateniéndose a los procedimientos y normativas de seguridad vigentes. • Controla su estado físico y de salud, manteniendo una condición apropiada para la ejecución de las tareas encomendadas.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos básicos

- Procesos Mineros.
- Sistemas y programas propios de la empresa, que se aplican en su área de trabajo.
- Equipos de protección personal.
- Lugar (es) de almacenamiento de los procedimientos de seguridad de la empresa.

Conocimientos técnicos

- Prevención de riesgos (básico).
- Peligros y riesgos asociados a la ejecución de sus labores.
- Procedimientos de seguridad asociados a las tareas a realizar.
- Primeros auxilios (básico).
- Manipulación de sustancias peligrosas (básico).
- Uso y Manejo de Extintores.

Conocimientos reglamentarios

- Planes de emergencia en caso de derrumbes, incendios, accidentes, terremotos, entre otros
- Procedimientos de gestión de seguridad y salud ocupacional de faena
- Decreto 594 sobre Condiciones Sanitarias y Ambientales Básicas en los Lugares de Trabajo.
- Ley 16.744 sobre accidentes del trabajo y enfermedades profesionales.
- Reglamentos Internos a la compañía sobre orden, higiene, y seguridad

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo

- Previo a iniciar el proceso de observación en terreno se deberá coordinar para que el evaluador pueda observar el desarrollo de los criterios de desempeño cuando el trabajador esté efectivamente desarrollando las actividades claves que se señalan en el presente estándar.
- La observación en terreno se debe complementar con la evaluación simulada.
- Se deberán realizar a lo menos 2 observaciones en terreno, en diferentes momentos, que permitan medir el estado de la competencia considerando todas sus actividades claves.
- Cuando no sea posible observar el 100% de los criterios de desempeño en el proceso de evaluación en terreno, el evaluador deberá realizar preguntas relacionadas (con respuestas abiertas), para determinar si el trabajador es competente en los criterios de desempeño restantes.
- Las preguntas que realice el evaluador, deben poner al candidato en la situación que describe el criterio de desempeño, y éste deberá responder cómo actuaría en dicha situación. El evaluador deberá facilitar el proceso y a partir de las respuestas se deberá formar el juicio sobre el nivel de competencia que posee la persona observada.
- Durante la primera observación en terreno el evaluador debe retroalimentar al candidato en los aspectos que este puede potenciar o mejorar durante la segunda visita.
- Los instrumentos de observación para la evaluación en terreno se deben ajustar a los criterios de desempeño de cada actividad clave de la competencia.
- La evaluación del jefe directo y la autoevaluación deben usar de base los mismos elementos y criterios considerados para la evaluación en terreno.
- Incluir en el diseño de todos los instrumentos de evaluación las pautas de revisión.
- La evaluación de las competencias laborales considera la participación voluntaria, informada y comprometida del trabajador y la empresa.

Para la evaluación simulada

- Es necesario que previo a la entrevista realizada al candidato se diseñen instrumentos de simulación para la evaluación de cada una de las actividades claves, incluyendo en el contenido todos los criterios de desempeño.
- Los instrumentos diseñados deben considerar la resolución de problemas, entrevista de incidentes críticos y/o preguntas con respuestas abiertas que el candidato deberá responder.
- Para la evaluación simulada se requiere que el evaluador exponga al candidato el contexto de cada actividad clave a evaluar, solicitándole posteriormente que describa cómo las desarrollaría y cuáles serían los pasos a seguir, exponiendo al candidato en diversas situaciones para que demuestre su competencia.
- El candidato deberá presentar evidencias de lo expuesto, como por ejemplo trabajos ya realizados con anterioridad, explicando su participación en la generación de las mismas, de manera que permitan emitir un juicio respecto al nivel de competencia que él posee.