

PERFIL COMPETENCIA MECÁNICO ESPECIALISTA MOTORES

FECHA DE EMISIÓN: 26/02/2015 12:12

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL MECÁNICO ESPECIALISTA MOTORES

Sector: MANUFACTURA METÁLICA
Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO
Código: P-2500-7231-004-V01
Vigencia: 30/11/2016

Sector: MANUFACTURA METÁLICA	Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO	Código: P-2500-7231-004-V01	EstadoActual: Vigente
Nombre perfil : MECÁNICO ESPECIALISTA MOTORES			
Fecha de vigencia: 30/11/2016			

Área Ocupacional : Unidad relevante para aquellas personas cuyas responsabilidades incluyen, entre otras, la ejecución de actividades de mantenimiento en motores de equipos e instalaciones, de acuerdo a procedimientos establecidos y empleando el equipamiento, las herramientas, repuestos y materiales disponibles para mantenimiento. Incluye la ejecución de actividades de chequeo, desmontaje, limpieza y reemplazo de componentes utilizados en motores eléctricos y de combustión interna de equipos fijos y móviles en cualquier actividad de mantenimiento que lo requiera, preventiva, planificada o correctiva. Ejecuta sus actividades de mantenimiento controlando los riesgos que puedan afectar la calidad, seguridad, ambiente y la salud de las personas, además de la oportunidad, calidad técnica y costo del mantenimiento.

Identificación del campo laboral de la ocupación : Al obtener la certificación en este Perfil Ocupacional, el trabajador habrá demostrado sus conocimientos y habilidades en cada una de las competencias laborales que lo componen. Podrá desempeñarse como mecánico especialista en motores, en distintas empresas, principalmente en industrias extractivas (minería), en la industria manufacturera, especialmente en el subsector metalúrgico metalmeccánico, y en industrias productivas intensivas en bienes de capital.

Código:	Unidades de competencia	Descripción
U-2500-7231-008-V01	REALIZAR MANTENIMIENTO A MOTORES ELÉCTRICOS	
U-2500-7231-009-V01	REALIZAR MANTENIMIENTO MAYOR A MOTORES DE COMBUSTIÓN	
U-2500-7231-010-V01	REALIZAR MANTENIMIENTO MENOR A MOTORES DE COMBUSTIÓN	
U-2500-7412-007-V01	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE, SEGURIDAD, CALIDAD Y AMBIENTE.	

Condiciones y situaciones:	Contextos de Competencia		
	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
		Directas	Indirectas
<ul style="list-style-type: none"> • En faena o taller • Montando y desmontando componentes mecánicos de motores • Realizando la gestión básica de inicio y término de actividades de mantenimiento • Realizando o verificando el bloqueo y desbloqueo de equipos • Realizando la recepción y entrega de equipos mecánicos y componentes • Realizando inspecciones visuales o con checklist • En condiciones inhóspitas, de altura y zonas con riesgos laborales controlados • Deponiendo residuos 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementos de seguridad y protección personal • Formularios y documentos • Instrumentos de medición • Repuestos e insumos para el mantenimiento mecánicos de equipos • Herramientas de banco • Planos, manuales, instrucciones de equipos • Utillaje mecánico • Téster 	<ul style="list-style-type: none"> • Una entrevista que integre todos los criterios de desempeño de las unidades de competencia • Tres observaciones en terreno realizando actividades de mantenimiento mecánico en motores 	<ul style="list-style-type: none"> • Certificado de cursos de capacitación • Cuestionario simple con respuestas cortas • Cuestionario corto a superiores y pares • Hoja de vida laboral

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: REALIZAR MANTENIMIENTO A MOTORES ELÉCTRICOS	
Código UCL: U-2500-7231-008-V01	
Fecha de Vigencia: 30/11/2016	Estado Actual: Vigente
<p>Actividades clave</p> <p>1.- Realizar mantenimiento a motores eléctricos</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aísla, bloquea, y desacopla o desinstala el motor, si se requiere, de las fuentes de energía según condiciones del lugar, especificaciones del fabricante y procedimientos de la empresa. 2. Verifica el estado físico-mecánico del equipo según especificaciones del fabricante, estándares y procedimientos de la empresa, a través de: 3. Inspección visual de los componentes del motor (bobinado, carcasas, componentes electrónicos y de control, rotor, eje, estator, sensores, carbones y portacarbonos, cables de alimentación, bornes, conexiones y terminales, etc.). 4. Medición de la alineación y desplazamiento del eje. 5. Pruebas de funcionamiento y de aislamiento. 6. Lectura de instrumentación de terreno y sala de pruebas. 7. Establece el diagnóstico según pauta de mantención del motor y procedimientos de la empresa, tomando en cuenta: 8. La verificación del estado físico/mecánico del motor. 9. Las mediciones de variables eléctricas del motor realizadas según procedimientos de empresa y normas del fabricante. 10. La contrastación de los datos obtenidos en las mediciones con patrones e información histórica del mismo, según procedimientos de empresa y normas del fabricante. 11. Realiza el informe de diagnóstico según procedimientos de la empresa 12. Realiza la limpieza y/o lavado del motor, la lubricación de los componentes de éste, y el apriete de conexiones y terminales según procedimientos de empresa y normas del fabricante. 13. Analiza el reemplazo de los componentes y piezas de acuerdo al diagnóstico, pautas de mantenimiento preventivo y procedimientos de la empresa. 14. Reemplaza o remite el motor o sus componentes dañados (bobina, eje, rotor, etc.) al taller que corresponda, según procedimientos de la empresa. 15. Verifica el trabajo de mantención, mediante pruebas funcionales y/o de acuerdo a pautas de inspección, según procedimientos de la empresa. 16. Instala el motor normalizando las fuentes aisladas o bloqueadas, según especificaciones del fabricante y procedimientos de la empresa.

Conductas asociadas a las Actividades Clave y ejemplos de éstas

1.- Realizar mantenimiento a motores eléctricos

- Verificar el cumplimiento de los protocolos y procedimientos de trabajo durante las actividades de mantenimiento
- Realiza pruebas de funcionamiento para diagnosticar la funcionalidad del motor
- Usa adecuada y responsablemente los elementos de protección personal durante todo el proceso.
- Aísla la zona de trabajo de acuerdo a normas vigentes y estándares de la empresa
- Verifica con inspecciones los bloqueos y desbloques de energía
- Conoce las normativas vigentes.
- Recopila y ordena documentación para la realización de la actividad de mantenimiento
- Mantiene limpia y ordenada la documentación técnica necesaria para la actividad de mantención
- Limpia los componentes y sistemas intervenidos utilizando insumos permisibles
- Realiza deposición de desechos de acuerdo a procedimientos de la empresa
- Limpia el área de trabajo al finalizar las actividades de mantenimiento

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

- Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia:
- Conocimientos de lenguaje y jerga técnica (incluye palabras en inglés de uso diario).
- Conocimientos a nivel usuario de computación.
- Conocimientos de procedimientos de limpieza de equipos y motores.
- Conocimiento e identificación de los peligros y riesgos críticos del área a intervenir que pueden atentar contra la seguridad y salud.
- Conocimiento y uso de los elementos de protección personal (EPP) que se exigen para el desarrollo de actividades de mantenimiento en taller o en terreno.
- Conocimientos Técnicos necesarios para cumplir la competencia:
- Manual de instrucciones del fabricante de motores.
- Planos mecánicos y eléctricos de motores.
- Conocimiento de normas para el bloqueo y desbloqueo de equipos.
- Conocimiento y aplicación de pautas de mantenimiento, procedimientos de trabajo y manuales específicos de equipos y motores.
- Operación y manejo de equipos y herramientas de taller y herramientas especiales de acuerdo a lo requerido por los manuales y procedimientos correspondientes.
- Mecánica de motores
- Conocimientos reglamentarios necesarios para cumplir la competencia:
- Conocimiento y aplicación de los conceptos generales sobre Gestión de la Calidad, establecidos por la norma ISO-9001, cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y aplicación de los conceptos básicos sobre la norma ISO-14001 asociados al medio de trabajo (agua, polvo, residuos ambientales, etc) , cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y aplicación de conceptos sobre Gestión de la Seguridad y Salud Ocupacional exigidos por la norma OHSAS-18001, cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y cumplimiento de los reglamentos de Orden, Higiene y Seguridad.

Habilidades

- Precisión y rapidez manual.
- Razonamiento lógico.
- Metodicidad y orden.
- Operación y manejo de equipos y herramientas de taller y herramientas especiales de acuerdo a lo requerido por los manuales y procedimientos correspondientes.
- Interpretar hojas de especificaciones técnicas con inclusión de: dimensiones, materiales, accesorios y detalles constructivos de acuerdo con normas, en proyectos de plantas, adaptaciones, ampliaciones, optimizaciones y mejoras.
- Interpretar planos mecánicos.
- Interpretar especificaciones técnicas de la fabricación equipos y componentes mecánicos.
- Lectura e interpretación de avisos o señales de advertencia puestos en los equipos.
- Leer y entender manuales de motores eléctricos.
- Habilidad para el uso de téster

Actividades clave

1.- Realizar mantenimiento mayor a motores de combustión interna y accesorios

Criterios de Desempeño:

1. Limpia y desarma el motor, evaluando daños de sus componentes, según especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo.
2. Revisa los componentes del motor (sistemas de admisión, refrigeración y lubricación, unidades de fuerza, turbo alimentadores, sopladores, filtros, bombas de combustible, válvulas, inyectores, compresor, correas y ventiladores), determinando las actividades de mantenimiento a realizar (reparación y/o cambio de componentes), según especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo y estándares del área.
3. Arma los sistemas del motor, cambiando y/o reparando componentes (unidad de fuerza, gobernadores, compresores, bombas de combustible, inyectores, etc.), según corresponda y preparando los conjuntos para su posterior montaje, de acuerdo a especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo y estándares del área.
4. Arma el motor, montando y/o ajustando sus componentes, según se requiera, de acuerdo a especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo.
5. Realiza pruebas pre-operacionales a los sistemas de lubricación y refrigeración montando y asentando el motor en el dinamómetro para la obtención de variables de potencia, gases, control de temperatura, emisión de gases, fugas de refrigerante y/o aceite, presiones, según especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo y estándares del área.
6. Registra los datos y especificaciones de las fallas de los elementos y componentes cambiados de acuerdo a procedimientos y/o instructivos de trabajo.

2.- Realizar armado de módulos

Criterios de Desempeño:

1. Monta el motor reparado sobre el sub-chasis, según procedimientos e instructivos de trabajo y estándares de la empresa.
2. Realiza mediciones (distancias entre volantes) al motor diesel para acoplamiento del alternador principal, según procedimientos e instructivos de trabajo y estándares de la empresa.
3. Alinea el alternador principal y el motor, realiza mediciones axiales del motor diesel, según procedimientos e instructivos de trabajo y estándares de la empresa.
4. Monta el radiador y el ventilador sobre el sub-chasis conectándolos al motor, según procedimientos e instructivos de trabajo y estándares de la empresa.

Conductas asociadas a las Actividades Clave y ejemplos de éstas

1.- Realizar mantenimiento mayor a motores de combustión interna y accesorios

- Verificar el cumplimiento de los protocolos y procedimientos de trabajo durante las actividades de mantenimiento
- Realiza pruebas de funcionamiento para diagnosticar la funcionalidad del motor
- Usa adecuada y responsablemente los elementos de protección personal durante todo el proceso.
- Aísla la zona de trabajo de acuerdo a normas vigentes y estándares de la empresa
- Verifica con inspecciones los bloqueos y desbloqueos de energía
- Conoce las normativas vigentes.
- Recopila y ordena documentación para la realización de la actividad de mantenimiento
- Mantiene limpia y ordenada la documentación técnica necesaria para la actividad de mantención
- Realiza deposición de desechos de acuerdo a normativas de la empresa
- Limpia el área de trabajo al finalizar las actividades de mantenimiento

2.- Realizar armado de módulos

- Verificar el cumplimiento de los protocolos y procedimientos de trabajo durante las actividades de mantenimiento
- Usa adecuada y responsablemente los elementos de protección personal durante todo el proceso.
- Aísla la zona de trabajo de acuerdo a normas vigentes y estándares de la empresa
- Verifica con inspecciones los bloqueos y desbloqueos de energía
- Conoce las normativas vigentes.
- Recopila y ordena documentación para la realización de la actividad de mantenimiento
- Mantiene limpia y ordenada la documentación técnica necesaria para la actividad de mantención
- Limpia los componentes y sistemas intervenidos utilizando insumos permisibles
- Realiza deposición de desechos de acuerdo a normativas de la empresa
- Limpia el área de trabajo al finalizar las actividades de mantenimiento

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

- Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia:
- Conocimientos de lenguaje y jerga técnica (incluye palabras en inglés de uso diario).
- Conocimientos a nivel usuario de computación.
- Conocimientos de procedimientos de limpieza de equipos y motores.
- Conocimiento e identificación de los peligros y riesgos críticos del área a intervenir que pueden atentar contra la seguridad y salud.
- Conocimiento y uso de los elementos de protección personal (EPP) que se exigen para el desarrollo de actividades de mantenimiento en taller o en terreno.
- Conocimientos Técnicos necesarios para cumplir la competencia:
- Manual de instrucciones del fabricante de motores.
- Planos mecánicos y eléctricos de motores.
- Conocimiento de normas para el bloqueo y desbloqueo de equipos.
- Conocimiento y aplicación de pautas de mantenimiento, procedimientos de trabajo y manuales específicos de equipos y motores.
- Operación y manejo de equipos y herramientas de taller y herramientas especiales de acuerdo a lo requerido por los manuales y procedimientos correspondientes.
- Mecánica básica de motores
- Conocimientos reglamentarios necesarios para cumplir la competencia:
- Conocimiento y aplicación de los conceptos generales sobre Gestión de la Calidad, establecidos por la norma ISO-9001, cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y aplicación de los conceptos básicos sobre la norma ISO-14001 asociados al medio de trabajo (agua, polvo, residuos ambientales, etc.) , cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y aplicación de conceptos sobre Gestión de la Seguridad y Salud Ocupacional exigidos por la norma OHSAS-18001, cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y cumplimiento de los reglamentos de Orden, Higiene y Seguridad.

Habilidades

- Precisión y rapidez manual.
- Razonamiento lógico.
- Metodicidad y orden.
- Operación y manejo de equipos y herramientas de taller y herramientas especiales de acuerdo a lo requerido por los manuales y procedimientos correspondientes.
- Interpretar hojas de especificaciones técnicas con inclusión de: dimensiones, materiales, accesorios y detalles constructivos de acuerdo con normas, en proyectos de plantas, adaptaciones, ampliaciones, optimizaciones y mejoras.
- Interpretar planos mecánicos.
- Interpretar especificaciones técnicas de la fabricación equipos y componentes mecánicos.
- Lectura e interpretación de avisos o señales de advertencia puestos en los equipos.
- Leer y entender manuales de motores a combustión interna.

Actividades clave

1.- Realizar mantenimiento menor a motores de combustión interna

Criterios de Desempeño:

1. Recopila e interpreta información desde los sistemas disponibles para la actividad de mantenimiento de acuerdo a instructivos de trabajo y procedimientos de la empresa.
2. Revisa e interpreta parámetros de funcionamiento del motor y/o eventos ocurridos al momento de la falla.
3. Determina actividades de mantenimiento y/o reparación a realizar (reparación de circuitos, mantención de elementos del sistema de control, cambio de unidades, etc.), según especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo y estándares del área.
4. Repara y/o reemplaza componentes de los sistemas del motor (admisión, refrigeración, lubricación, unidad de fuerza, inyección de combustible, etc.), según especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo y estándares del área.
5. Ejecuta actividades de mantenimiento programadas (cambio de aceite, filtros, abrazaderas, gomas y ductos, eliminación de fugas, etc.), según corresponda de acuerdo a especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo y estándares del área.
6. Realiza pruebas estacionarias (prueba de potencia o parrilla) y/o dinámicas (en terreno), según especificaciones del fabricante, pauta de mantenimiento, procedimientos e instructivos de trabajo y estándares del área.
7. Registra los datos y especificaciones de las fallas de los elementos cambiados de acuerdo a procedimientos y/o instructivos de trabajo.

Conductas asociadas a las Actividades Clave y ejemplos de éstas

1.- Realizar mantenimiento menor a motores de combustión interna

- Verificar el cumplimiento de los protocolos y procedimientos de trabajo durante las actividades de mantenimiento
- Realiza pruebas de funcionamiento para diagnosticar la funcionalidad del motor
- Usa adecuada y responsablemente los elementos de protección personal durante todo el proceso.
- Aísla la zona de trabajo de acuerdo a normas vigentes y estándares de la empresa
- Verifica con inspecciones los bloqueos y desbloques de energía
- Conoce las normativas vigentes.
- Recopila y ordena documentación para la realización de la actividad de mantenimiento
- Mantiene limpia y ordenada la documentación técnica necesaria para la actividad de mantención
- Limpia los componentes y sistemas intervenidos utilizando insumos permitidos
- Realiza deposición de desechos de acuerdo a normativas de la empresa
- Limpia el área de trabajo al finalizar las actividades de mantenimiento

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

- Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia:
- Conocimientos de lenguaje y jerga técnica (incluye palabras en inglés de uso diario).
- Conocimientos a nivel usuario de computación.
- Conocimientos de procedimientos de limpieza de equipos y motores.
- Conocimiento e identificación de los peligros y riesgos críticos del área a intervenir que pueden atentar contra la seguridad y salud.
- Conocimiento y uso de los elementos de protección personal (EPP) que se exigen para el desarrollo de actividades de mantenimiento en taller o en terreno.
- Conocimientos Técnicos necesarios para cumplir la competencia:
- Manual de instrucciones del fabricante de motores.
- Planos mecánicos y eléctricos de motores.
- Conocimiento de normas para el bloqueo y desbloqueo de equipos.
- Conocimiento y aplicación de pautas de mantenimiento, procedimientos de trabajo y manuales específicos de equipos y motores.
- Operación y manejo de equipos y herramientas de taller y herramientas especiales de acuerdo a lo requerido por los manuales y procedimientos correspondientes.
- Mecánica básica de motores
- Conocimientos reglamentarios necesarios para cumplir la competencia:
- Conocimiento y aplicación de los conceptos generales sobre Gestión de la Calidad, establecidos por la norma ISO-9001, cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y aplicación de los conceptos básicos sobre la norma ISO-14001 asociados al medio de trabajo (agua, polvo, residuos ambientales, etc.) ,

cuando corresponda según requerimientos de la empresa

- Conocimiento y aplicación de conceptos sobre Gestión de la Seguridad y Salud Ocupacional exigidos por la norma OHSAS-18001, cuando corresponda según requerimientos de la empresa
- Conocimiento y cumplimiento de los reglamentos de Orden, Higiene y Seguridad.

Habilidades

- Precisión y rapidez manual.
- Razonamiento lógico.
- Metodicidad y orden.
- Operación y manejo de equipos y herramientas de taller y herramientas especiales de acuerdo a lo requerido por los manuales y procedimientos correspondientes.
- Interpretar hojas de especificaciones técnicas con inclusión de: dimensiones, materiales, accesorios y detalles constructivos de acuerdo con normas, en proyectos de plantas, adaptaciones, ampliaciones, optimizaciones y mejoras.
- Interpretar planos mecánicos.
- Interpretar especificaciones técnicas de la fabricación equipos y componentes mecánicos.
- Lectura e interpretación de avisos o señales de advertencia puestos en los equipos.
- Leer y entender manuales de motores a combustión interna.

Nombre UCL: CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE, SEGURIDAD, CALIDAD Y AMBIENTE.	
Código UCL: U-2500-7412-007-V01	
Fecha de Vigencia: 31/08/2016	Estado Actual: Vigente
Actividades clave	
1.- Cumplir normas de higiene	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Mantener presentación personal acorde al trabajo desempeñado, según Reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.2. Mantener la sanitización de las manos, según Reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa, cuando corresponda.3. Mantener las conductas de higiene, según Reglamento Interno y procedimientos de la empresa.4. Comunicar la existencia de enfermedades infecto-contagiosas o heridas según Reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.5. Mantiene limpio y ordenado su puesto de trabajo durante y después del ejercicio de sus funciones laborales según Reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.
2.- Cumplir normas de seguridad	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Verifica el estado y uso adecuado de los elementos de protección personal velando por su propia seguridad según Reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.2. Exige la aplicación del derecho a saber con respecto a los peligros asociados a labores productivas en las que participa.3. Inspecciona condiciones de trabajo, identificando peligros potenciales, aportando medidas de mejora si procede según requerimientos de la empresa.4. Respeta la señalética de la empresa según las normas de seguridad, Reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.5. Aplica el listado de conductas seguras a cumplir en su área de trabajo si procede, según reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.6. Participa en ensayos de procedimientos de reacción frente a emergencias si procede, según normativa, reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.
3.- Cumplir normas medioambientales	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Identifica aspectos ambientales, contaminación y/o situaciones de riesgo ambiental en su área de trabajo, si procede, según reglamento Interno y/o procedimientos de la empresa.2. Registra y Comunica ocurrencia de incidentes medioambientales a su jefatura directa o en los sistemas de información establecidos, según corresponda.3. Participa en actividades en su área de trabajo (capacitaciones, entrenamientos, programas, según corresponda) orientados a la protección del medio ambiente y al cumplimiento de los compromisos asumidos por el área si procede.
4.- Cumplir normas de calidad	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Recepciona la evaluación del cliente (interno o externo) identificando el estado de satisfacción de los productos y/o servicios entregados proponiendo acciones de mejora en función de brechas observadas si procede según requerimientos de la empresa.2. Realiza toma de muestras de productos proponiendo acciones correctivas (cambios de parámetros de operación, ajuste de suministros a la máquina, cambio de material) según procedimientos de calidad y si procede según requerimientos de la empresa3. Verifica que el estándar de insumos, materiales, productos intermedios y productos terminados cumpla con los requerimientos técnicos definidos en la orden de trabajo y planos o con aquellos establecidos por el cliente según procedimientos de calidad y si procede según requerimientos de la empresa4. Registra y comunica información relevante acerca de la calidad del producto o servicio a su jefatura directa para controlar el proceso y mejorar el producto final según procedimientos de calidad y si procede según requerimientos de la empresa

Conductas asociadas a las Actividades Clave y ejemplos de éstas

1.- Cumplir normas de higiene

- Orientación con la Calidad: Cumple las normas internas de higiene evitando que se afecte la calidad del producto o servicio.
- Orientación con la Seguridad: No aplica
- Orientación al Orden y Limpieza: Orientación al Orden y Limpieza
- Orientación al Orden y Limpieza: Mantiene limpio y ordenado el puesto de trabajo durante y después de las operaciones.
- Orientación al Orden y Limpieza: Cumple el Reglamento de Orden, higiene, y Seguridad si procede

2.- Cumplir normas de seguridad

- Orientación con la Calidad : Da cumplimiento a los procedimientos y normas internas de seguridad de la empresa, para no poner el peligro el cumplimiento de requisitos de calidad del producto o servicio.
- Orientación con la Seguridad: Utiliza elementos de protección personal de acuerdo a procedimientos de la empresa.
- Orientación con la Seguridad: Inspecciona condiciones de seguridad y peligros en la zona de trabajo
- Orientación con la Seguridad: Procede ante emergencias según procedimientos e instructivos de seguridad de la empresa
- Orientación al Orden y Limpieza: Mantiene el orden y la limpieza en el puesto de trabajo utilizando los elementos de protección personal que correspondan.

3.- Cumplir normas medioambientales

- Orientación con la Calidad : Da cumplimiento a los procedimientos internos de la empresa relacionados con protección del medio ambiente
- Orientación con la Seguridad: Disposición de residuos industriales sólidos y líquidos de acuerdo a procedimiento de la empresa.
- Orientación con la Seguridad: Procede ante emergencias según procedimientos e instructivos de seguridad de la empresa
- Orientación al Orden y Limpieza: Manejar residuos industriales sólidos y líquidos de acuerdo a procedimiento de la empresa

4.- Cumplir normas de calidad

- Orientación con la Calidad : Conoce los requisitos que debe cumplir el producto o servicio a entregar
- Orientación con la Calidad : Evalúa si cuenta con los recursos necesarios y los solicita a quien corresponda.
- Orientación con la Calidad : Realiza su trabajo en base a cumplir los requisitos del producto o servicio a entregar, utilizando los recursos disponibles, según procedimientos de la empresa
- Orientación con la Seguridad: Procede ante emergencias según procedimientos e instructivos de seguridad de la empresa
- Orientación al Orden y Limpieza: Mantiene limpia y ordenada la documentación técnica necesaria y los registros generados.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

- Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia:
- Normas de higiene de la empresa.
- Normas de seguridad de la empresa.
- Conocimiento e identificación de los riesgos críticos del área a utilizar que pueden atentar contra la calidad, seguridad, salud y el medio ambiente.
- Conocimiento y uso de los elementos de protección personal (EPP) que se exigen para el desarrollo de actividades en las diferentes áreas.
- Conocimientos Técnicos necesarios para cumplir la competencia:
- Políticas de la empresa.
- Reglamento interno Higiene, Orden y Seguridad.
- Conocimiento de los procesos y procedimientos de la empresa que le apliquen.
- Conocimiento Plan de Emergencia
- Conocimientos acerca de los equipos, su manipulación segura y los peligros asociados a ellos.
- Conocimiento sobre medidas para el control de los recursos utilizados en el área de trabajo (luz, agua, papeles, etc.), cuando es parte de la Política de la empresa.
- Conocimiento sobre disposición de residuos industriales sólidos y líquidos.
- Conocimientos reglamentarios necesarios para cumplir la competencia:
- Conocimiento y cumplimiento del reglamento de Orden, Higiene y Seguridad.
- Conceptos generales sobre Gestión de la Calidad, Medio Ambiente y Salud y Seguridad Ocupacional, cuando corresponda.
- Conocimiento general de las Normas ISO 9001, ISO 14001, OSHAS 18001 cuando corresponda y según requerimientos de la empresa

Habilidades

- Interpretar avisos o señalizaciones
- Interpretar y respetar procedimientos de la empresa.
- Manejo e ingreso de datos a sistema de información, cuando corresponda.
- Capacidad de comprensión y de seguir instrucciones.

- Rigurosidad y metodicidad en aplicaciones de pautas de trabajo.
- Asociación de medidas preventivas a riesgos presentes.
- Capacidad de comunicación de acuerdo al cargo.
- Cuidado por los bienes de la empresa y del cliente, cuando corresponda.